

MULTIFIBRE 6 , 12 et 19 mm
Cahier des charges SOCOTEC n° : NX 0214

FIBRE POLYPROPYLENE POUR LE RENFORCEMENT DES MORTIERS ET BÉTONS

AVANTAGES :

- S'oppose aux phénomènes de fissuration et de faïençage.
- Augmente la résistance à la fissuration, aux chocs et à l'abrasion.
- Evite les ségrégations et accroît la cohésion.

EXCELLENT RAPPORT QUALITÉ PRIX

MULTIFIBRE est une fibre polypropylène multifilament de très grande finesse (\emptyset de la fibre : 18 microns).

Les 216 millions de fibres contenues dans une dose de 600 gr permettent de tresser un réseau de 2592 km par m³ de béton.

PRINCIPE :

Pendant l'opération de mélange, les fibres se répartissent dans la matière en formant une armature secondaire multidirectionnelle.

Elles guident et absorbent le retrait qui apparaît dans les premières heures de la prise et s'opposent ainsi aux phénomènes de fissuration et de faïençage.

MULTIFIBRE est enrobée d'un apprêt hydrosoluble assurant leur parfaite répartition dans les bétons et mortiers.

MODE D'EMPLOI :

Incorporer les fibres au béton à raison d'une dose de 600 gr/ m³ (ou 70 gr par sac de 35 kg de ciment).

1) En centrale :

Dans le malaxeur : introduire les fibres avant le mouillage (temps de malaxage : 2 à 6 mn).

Dans la toupie : introduire les fibres avant le béton (temps de malaxage : 5 à 6 mn).

2) Sur le chantier :

Dans la toupie : jeter les fibres le plus loin possible à l'intérieur de la cuve (temps de malaxage : 5 à 6 mn).

Dans la bétonnière : introduire les fibres avant mouillage (temps de malaxage : 5 à 6 mn).

MULTIFIBRE est parfaitement adaptée aux mortiers et bétons de granulométrie 0/10 - 0/15 et 0/20 mm.

DOMAINE D'UTILISATION :

- Chapes.
- Sols et dallages industriels.
- Zone de circulation.
- Préfabrications (meublier urbain, fosse septique,...)
- Bétons architectoniques (bétons de parement, bétons désactivé,...).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Matière : Polypropylène.

Poids spécifique : 0,91 gr/cm³.

Diamètre : 18 microns

Résistance à la traction : 320 - 400 N/mm².

Module d'élasticité : 3500 - 3900N/mm²

Température de fusion : > 320 °C.

Température d'inflammation : supérieure à 300°C

Conductivité électrique : 0

Vieillessement : Imputrescible.

Résistance chimique : Insensible en milieu alcalin, aux acides minéraux et organiques, aux sels minéraux, eaux salées, huiles végétales, etc.

DOSAGE :

600 gr/m³ de béton.

70 gr/sac de 35 kg de ciment.

CONDITIONNEMENT:

Carton de 40 doses de 600 gr : sac papier répulpable.

Carton de 25 doses de 70 gr : sac plastique.

MULTIFIBRE est également disponible en 6 et 19 mm

Poids des doses à la demande.

STOCKAGE :

Conserver à l'abri de l'humidité.

MULTIFIBRE NE SE SUBSTITUE PAS AU FERRAILLAGE D'ARMATURE.

PROFLUID - MAXFLUID

PROFLUID et MAXFLUID sont des fluidifiants en poudre et liquide spécialement conçus pour les bétons fibrés.

AVANTAGES :

- I Facilitent la mise en œuvre.
- Améliorent la maniabilité et la ductilité.
- I Réduisent la perméabilité.
- Réduisent la teneur en eau du béton.

RECOMMANDATIONS :

PROFLUID ou MAXFLUID sont indispensables dans le cas de bétons pompés et projetés

AVIS IMPORTANT. Les indications fournies ci-dessus son basées sur l'état de nos connaissances relatives aux produits concernés et ne peuvent en aucun cas constituer une garantie de notre part. Il appartient à l'utilisateur d'effectuer des essais préalables avant utilisation et de prendre les précautions de sécurité nécessaires.